

Feinguss



Komplexe Geometrie · Scharfe Konturen · Hohe Oberflächengüte

Feinguss nach dem Wachsausschmelzverfahren eignet sich zur Herstellung von Präzisionsteilen mit komplexer Geometrie. Dieses Verfahren ermöglicht scharfe Konturen und eine hohe Oberflächengüte und ist besonders für große Serien geeignet. Die Vorteile dieses Verfahrens liegen in der hohen Maßgenauigkeit und in den großen Gestaltungsfreiräumen. Aufwändige und vor allem teure Nachbearbeitung entfällt ganz oder teilweise.

Allgemeine Daten

Stückgewichte	2 bis 30.000 g (max. 30 kg Stahl, max. 30 kg Kupfer, max. 2 kg Aluminium)
Stückgröße	max. 600 mm x 600 mm
Nachbearbeitung	Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Wärmebehandlung.
Oberflächenveredelung	Strahlen, Elektropolieren, Trovalisieren, Beschichten, Lackieren, Brünieren, Passivieren, Schleifen, Bürsten, Polieren.
Prüfung	Chemische Analyse, 3-Koordinaten-Messung, Druckprüfung, mechanische Werte für Zugfestigkeit, Streckgrenze, Kerbschlagzähigkeit und Härte, Röntgen, Salzsprühnebelprüfung.

Feinguss-Werkstoffe

Werkstoff	W-Nr.	Kurzbezeichnung	Wärmebehandlungs-zustand	0,2%-Dehn-grenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	Zugfestig-keit R_m (N/mm ²)	Bruchdeh-nung A (%) $L_0 = 5d_0$
Einsatzstähle	1.7015	15 Cr 3	einsatzgehärtet	500	800	8
	1.5919	15 CrNi 6	einsatzgehärtet	650	900	7
	1.7242	16 CrMo 4	einsatzgehärtet	600	850	8
Vergütungsstähle	1.0553	GS-60	vergütet	400	650	13
	1.7225	42 CrMo 4	vergütet	800	1000	8
	1.8159	GS 50 CrV 4	vergütet	650	800	7
Werkzeugstähle	1.2419	105 WCr 6	gehärtet	–	–	–
	1.2542	45 WCrV 7	und	–	–	–
	1.2601	X 165 CrMoV 12	angelassen	–	–	–
Rost- und säurebeständige Stähle	1.4059	G-X 22 CrNi 17	vergütet	550	800	6
	1.4122	G-X 35 CrMo 17	vergütet	600	900	6
	1.4581	G-X 7 CrNiMoNb1810	abgeschreckt	210	450	20
	1.4308	G-X 6 CrNi 18 9	abgeschreckt	210	450	20
Zunder-/ Hitzebeständige Stähle	1.4848	G-X 40 CrNiSi 2520	abgeschreckt	250	450	10
	1.4873	G-X 45 CrNiW 18 9	abgeschreckt	400	700	7

Wir liefern auch Feingussteile aus Werkstoffen, die hier nicht aufgeführt sind, sofern sie nationalen oder internationalen Normen entsprechen.