



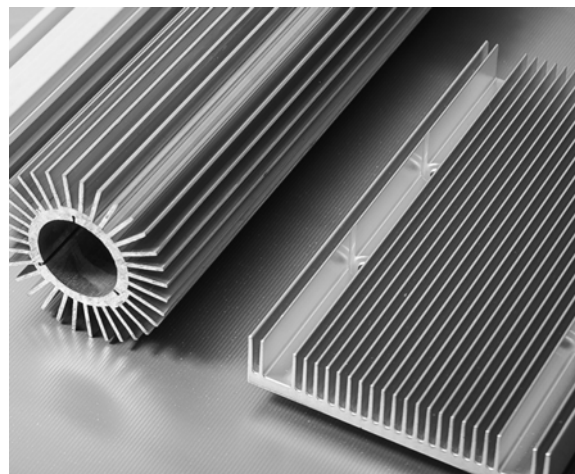
Auftragsfertigung

Bearbeitete Aluminiumprofile

Strangpressen ist hervorragend geeignet zur Herstellung von Aluminiumprofilen. Die Möglichkeiten bei der Gestaltung der Profilgeometrie sind sehr vielfältig. Es lassen sich selbst komplexe Geometrien mit Hohlräumen und dünnen Wandstärken herstellen. Somit ist es möglich, die Profile ganz individuell nach Anforderung des Kunden zu fertigen.

Unsere Stärke liegt in der Nachbearbeitung und Oberflächenveredelung der Aluminiumprofile. Wir liefern daher insbesondere komplett bearbeitete Teile nach kundenspezifischen Anforderungen.

Einsatzmöglichkeiten: Kühkörper, Gerätegehäuse, Elektromotorengehäuse, Sichtteile mit eloxierter Oberfläche, ...



Allgemeine Daten

Presskraft der Strangpressen	690 bis 2.750 t
Profildurchmesser, -diagonalmaß	10 bis 210 mm
Nachbearbeitung	Sägen, Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, ...
Oberflächenveredelung	Strahlen, Schleifen, Polieren, Eloxieren, ...
Prüfung	Chemische Analyse, 3-Koordinaten-Messung, Druckprüfung, mechanische Werte für Zugfestigkeit, Dehngrenze, Schlagzähigkeit und Härte, Salzsprühnebelprüfung, Röntgen und Rissprüfung, ...

Aluminiumprofil-Werkstoffe

chemische Bezeichnung		Werkstoff-Zustand (EN 515)	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) min.	0,2%-Dehngrenze Rp0,2 (N/mm ²) min.	Bruchdehnung A% min.	Brinellhärte HB min.
AW-AlMgSi	AW-6060	T4 T66	120 215	60 160	16 8	50 70
AW-AlMgSiMn	AW-6106	T4 T6	130 250	65 200	15 8	50 80
AW-AlSiMg (A)	AW-6005A	T4 T6	180 270	90 225	15 8	65 90
AW-AlSi1 MgMn	AW-6082	T4 T6	205 340	110 300	14 10	65 105
AW-EAlMgSi (B)	AW-6101B	T6 T7	215 170	160 120	8 12	70 55

Wir liefern auch Strangpressteile aus verfahrensgerechten Werkstoffen, die hier nicht aufgeführt sind, sofern sie den nationalen oder internationalen Normen entsprechen.

